



Обозначение D5502-00 (Переутвержден в 2015 г.)

---

**СТАНДАРТНЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КАЖУЩЕЙСЯ  
ПЛОТНОСТИ ПУТЕМ ФИЗИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ  
ИСКУССТВЕННОГО АНОДНОГО И КАТОДНОГО  
УГЛЕРОДА, ПРИМЕНЯЕМОГО В АЛЮМИНИЕВОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**STANDARD TEST METHOD FOR APPARENT DENSITY BY  
PHYSICAL MEASUREMENTS OF MANUFACTURED ANODE  
AND CATHODE CARBON USED BY THE ALUMINUM  
INDUSTRY**

**Федеральное агентство  
по техническому регулированию и  
метрологии (Росстандарт)**

**ФБУ «КВФ «ИНТЕРСТАНДАРТ»**

Перевод выполнен: **19.04.2018**

№: **3405-18/ASTM**

---

**Москва**

**2018 год**

Данный перевод выполнен ФБУ «КВФ «Интерстандарт» Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии согласно лицензии Американского общества по материалам и их испытаниям (ASTM International) 100 Barr Harbor Drive, West Conshohocken, PA 19428, USA. ASTM International не утверждает и не подтверждает эти переводы, и при любых обстоятельствах в качестве оригинальной версии может рассматриваться только английская версия со знаком копирайта ASTM International. Копирование указанных переводов какой-либо Стороной, кроме ASTM International или ФБУ «КВФ «Интерстандарт», строго запрещено в соответствии с законодательством США и международным авторским правом.

*This translation is executed by FBU "CIC "Interstandard" of Federal Agency on Technical Regulating and Metrology under the license of American Society for Testing and Materials (ASTM International) 100 Barr Harbor Drive, West Conshohocken, PA 19428, USA. ASTM International does not approve and does not confirm these translations and in any cases only the English version published with a sign of ASTM International copyright can be considered as the original version. Reproduction of the specified translations by any Party, except for ASTM International or FBU "CIC "Interstandard", is strictly forbidden according to the USA legislation and international copyright.*

**Федеральное бюджетное учреждение  
Консультационно-внедренческая фирма в области  
международной стандартизации и сертификации  
ФБУ «КВФ «ИНТЕРСТАНДАРТ»  
Ленинский проспект, д. 9,  
Москва, 119049  
Тел.: (499) 236-54-49  
Факс: (499) 230-13-72  
E-mail: [interst@gost.ru](mailto:interst@gost.ru)  
<http://www.interstandart.ru/>**



## Обозначение D5502-00 (Переутвержден в 2015 г.)

# Стандартный метод определения кажущейся плотности путем физических измерений искусственного анодного и катодного углерода, применяемого в алюминиевой промышленности<sup>1</sup>

Данный стандарт выпущен под постоянным обозначением D5502; число, непосредственно идущее после этого обозначения, указывает на год первоначального принятия стандарта или, в случае его пересмотра, год последнего пересмотра. Число в круглых скобках указывает год последнего переутверждения. Надстрочный индекс  $\epsilon$  (эпсилон) указывает редакционные изменения после последнего пересмотра или переутверждения.

## 1. Область применения

1.1 Настоящий метод охватывает определение кажущейся плотности колонковых проб, полученных из промышленных изделий из анодного или катодного углерода, применяемого в алюминиевой промышленности при производстве алюминия.

1.2 Значения, указанные в единицах СИ, должны рассматриваться как стандартные. Никакие другие единицы измерения не включены в данный стандарт.

1.3 *Данный стандарт не претендует на полноту описания всех мер безопасности, если таковые имеются, связанных с его использованием. Вся ответственность за установление соответствующих правил техники*

---

<sup>1</sup> Данный метод испытаний находится в ведении Комитета ASTM D02 по нефтепродуктам, жидким топливам и смазочным материалам, и в непосредственной ответственности Подкомитета D02.05 по свойствам топлива, нефтяного кокса и углеродного материала.

Настоящее издание утверждено 1 октября 2015 г. Опубликовано в декабре 2015 г. Первоначально стандарт утвержден в 1994 г. Последнее предыдущее издание утверждено в 2010 г. как D5502-00(2010). DOI:10.1520/D5502-00R15.